

Машина отливки свинцовых цилиндров

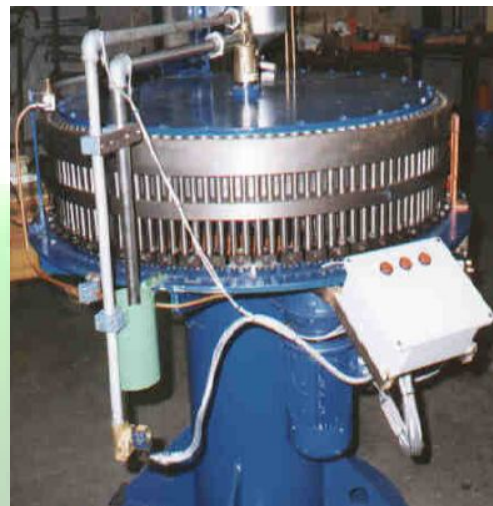
Машина отливки свинцовых цилиндров предназначена для изготовления свинцовых цилиндров.

- **Корпус.** Прочная стальная рама поддерживает сферическую чугунную головку и шестерню.

- **Сферическая головка:** выполнена из чугуна и имеет около 120 полостей. Эти полости заполняются расплавленным свинцом и затем цилиндры вертикально извлекаются.

- **Система извлечения цилиндров:** цилиндры извлекаются с помощью 120 стальных толкателей, которые двигаются внутри головки. Плавное перемещение толкателей обеспечивают шариковые подшипники, скользящие в камере.

- **Система охлаждения:** Эффективная система охлаждения с использованием циркуляции воды снаружи и внутри обеспечивает затвердевание цилиндров перед их выталкиванием. Полукруглая труба с подачей сжатого воздуха обеспечивает затвердевание внутренней части цилиндров.



Расплавленный свинец подается с помощью центробежного насоса из печи плавления свинца по трубопроводам с предварительным нагревом в головку машины отливки цилиндров.

Подаваемое количество свинца регулируется путем открытия/закрытия отверстия подачи свинца или регулируя скорость вращения машины.

Далее толкатели выталкивают свинцовые цилиндры в ковши элеватора и далее они отправляются в бункер.

Система охлаждения обеспечивает застывание свинца перед его выталкиванием, что позволяет транспортировать цилиндры с помощью элеватора внутри бункера.

Технические данные:

Питание:	380 Вольт, 50 Гц (три фазы)
Габариты:	Макс. размеры : 1220 мм, высота: 1365 мм
Мощность двигателя:	1,5 КВт
Скорость вращения головки:	7 оборотов в мин.
Производительность в час:	2200 - 2400 кг цилиндров/час
Сжатый воздух:	700 л/час при 5 бар давления
Подача воды:	600 л/час при температуре: 15-18 °C