

Упаковочная машина, модель EN 130/I



Машина упаковки и укладки EN 130/I является очень надежным устройством, разработанным и изготовленным для работы вместе с машиной COS, и при работе в автоматическом режиме выполняет следующие функции:

- **Резка** сепараторов по любой длине с одной линией сгиба в середине сепаратора для облегчения операции обвертывания.
- **Подача** пластины в сепаратор
- **Сварка** сепараторов под давлением
- **Укладка** упакованных и неупакованных пластин
- **Складирование** скомпонованных пластин в вертикальном положении

Принцип работы

Блок пластин, хранящихся в горизонтальном положении, автоматически разделяются и подаются на ленточный конвейер благодаря вакуумной системе. Ленточный конвейер перемещает пластины на станцию сварки, расположенную под углом 90 градусов.

От роликов сепаратор подается на систему вращения, где сепараторы изгибаются посередине перед разрезкой. Регулировка необходимой высоты очень быстрая и выполняется с помощью односкоростного вариатора.

Описание машины упаковки и укладки EN 130/I

После операции упаковки в сепаратор второй раздатчик перемещает пластины без сепаратора (отрицательные или положительные согласно выбранной программе) на пластины с сепаратором. Эта операция выполняется до достижения заданного количества пластин в необходимой комбинации.

Дополнительный раздатчик, если это необходимо, подает нечетные пластины в сформированную группу.

Все операции укладки контролируются микропроцессором, где могут сохраняться программы.

Автоматический механизм перемещает группы пластин, изменяя их положение из горизонтального в вертикальный.

Технические данные

Производительность устройства: 130 упакованных пластин в минуту. Скорость легко регулируется с помощью вариатора с моторным приводом и управляется инвертером.

Тип пластин: положительные и отрицательные. Сформированные и несформированные пластины.

Размеры пластин:
Высота от 100 до 140 мм. (не включая ушко)
Ширина от 108 до 150 мм
Толщина от 1,0 до 3 мм

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА МАШИНЫ УПАКОВКИ И УКЛАДКИ EN 130/I

Система перемещения пластин: за счет цепного конвейера в нижней части, за счет толкателя в верхней части.

Качество пластин: Пластины должны быть чистыми и хорошего качества, с точными размерами.

Сепараторы – полиэтиленового типа. Устройство оснащено роликовым суппортом 250 мм.

Система сварки: за счет давления

Технические требования: Электричество 220/380 Вольт, 3 фазы, 50 Гц
Установленная мощность 12 КВт
Сжатый воздух – 6 бар

Защита от пыли: Устройство является герметичным и все частицы высасываются с поверхности пластин. Любой текущий процесс всасывания может быть подключено к фильтру.

Общие размеры:

Длина машины:	5.850 мм	(Без устройство обработки стекла)
Длина конвейера:	2.500 мм	
Ширина машины:	1850 мм	(Без станции очистки ушек)
Высота машины:	2150 мм	
Вес:	не в снаряженном состоянии:	1410 кг
	в снаряженном состоянии:	1490 кг