



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 16/1 36030 S. Vito di L.
Vicenza Italy
PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo
tel: +39 0445 069080
fax: +39 0445 069079

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ ЗАРЯДКИ

СОСТОИТ ИЗ:

Конвейер подачи с устройством индексации

Подготовка стопки + тележка подачи

Ванны воды, модель Wt x-a

Тележка выгрузки с конвейером

Многоуровневый склад

Устройство контроля уровня кислоты и выравнивания уровня

Или из двух частей

Устройство опрощивания

Машина заполнения



КОНВЕЙЕРЫ ПОДАЧИ С УСТРОЙСТВОМ ИНДЕКСАЦИИ

Конвейер необходим для заполнения емкостей. Конвейеры имеют разные размеры и ширину для обеспечения всей высоты. Рама – из нержавеющей стали с направляющими и проводами для безопасной экстренной остановки.

ПОДГОТОВКА СТОПКИ + ТЕЛЕЖКА ПОДАЧИ

Тележка подачи предназначена для загрузки батарей от загрузочных тележек на емкости для формировки. Рама – из нержавеющей стали AISI 316L, трубы охватывают конвейер транспортировки батарей. Тележка передвигается по специальным рельсам конвейеров.

Емкость выбирается оператором в ПК management & software. На устройстве подготовки и установки абсолютно необходимо иметь необходимое расположение батарей (должен быть небольшой постоянный зазор для прохода воды)



ВАННЫ ВОДЫ, МОДЕЛЬ WT X-A

Необходимо наличие определенного количества ванн с водой для хорошей производительности завода. Все емкости управляются с контрольного блока согласно указаниям менеджера завода. Все процессы сохраняются на жестком диске ПК. Все размеры ванн согласованы с потребностью завода и количеством батарей, оставляя место между всеми линиями, чтобы вода могла проходить по сторонам, снижая температуру. В каждом ряду установлено рt100 в батарее для проверки температуры кислоты и возможного повышения подачи воды. При необходимости происходит остановка выпрямителей.

CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER BATTERY MANUFACTURING

Web: www.cbeequipment.com email: info@cbeequipment.com

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 16/1 36030 S. Vito di L.
Vicenza Italy
PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo
tel: +39 0445 069080
fax: +39 0445 069079

ТЕЛЕЖКА ВЫГРУЗКИ С КОНВЕЙЕРОМ

Передвигается автоматически, выгружая батареи на выходе емкости формировки и устанавливает их на конвейер для отправки на многоуровневый склад или на финишную линию.

МНОГОУРОВНЕВЫЙ СКЛАД

Требуется определенными компаниями при формировке для того, чтобы дать отстояться кислоте определенное время, чтобы вышли пузырьки со стороны пластин и машина выравнивания уровня выполняет правильным образом регулировку уровня.

Выполняется установка батареи и ее постоянная проверка.

Склад проектируется согласно потребности завода.

Прочная рама из нержавеющей стали и полипропиленовые конвейеры. Двери для проверки кислоты, со смотровыми окошками.

Мягкий плавный ход позволяет пузырькам выходить из ячеек.



УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЯ УРОВНЯ КИСЛОТЫ И ВЫРАВНИВАНИЯ УРОВНЯ

Машина контроля уровня кислоты предназначена для проверки уровня кислоты по минимуму и максимуму в батарее.

Рама: электросварная, из нержавеющей стали AISI 316L с рабочей головкой. Рама закрыта панелями и защитными устройствами, согласно стандартам ЕС.

Устройство контроля уровня кислоты: с помощью датчика разницы на каждой ячейке.

Если уровень кислоты не точный между макс. и мин. уровнями, батарея не принимается.



Если машина имеет головку дозаполнения кислотой, уровень кислоты в батарее регулируется.

При двухшаговом процессе необходимы дополнительно:

УСТРОЙСТВО ОПРОКИДЫВАНИЯ

МАШИНА ЗАПОЛНЕНИЯ

УСТАНОВКА СБОРА И ПОВТОРНОГО ТИТРОВАНИЯ КИСЛОТЫ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ.



CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER BATTERY MANUFACTURING

Web: www.cbeequipment.com email: info@cbeequipment.com

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE