



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 16/1 36030 S. Vito di L.

Vicenza Italy

PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo

tel: +39 0445 069080

fax: +39 0445 069079

## ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ ЗАРЯДКИ

### СОСТОИТ ИЗ:

Конвейер подачи с устройством индексации

Подготовка стопки + тележка подачи

Ванны воды, модель Wt x-a

Тележка выгрузки с конвейером

Многоуровневый склад

Устройство контроля уровня кислоты и выравнивания уровня

Или из двух частей

Устройство опрощивания

Машина заполнения



### КОНВЕЙЕРЫ ПОДАЧИ С УСТРОЙСТВОМ ИНДЕКСАЦИИ

Конвейер необходим для заполнения емкостей. Конвейеры имеют разные размеры и ширину для обеспечения всей высоты. Рама – из нержавеющей стали с направляющими и проводами для безопасной экстренной остановки.

### ПОДГОТОВКА СТОПКИ + ТЕЛЕЖКА ПОДАЧИ

Тележка подачи предназначена для загрузки батарей от загрузочных тележек на емкости для формировки. Рама – из нержавеющей стали AISI 316L, трубы охватывают конвейер транспортировки батарей. Тележка передвигается по специальным рельсам конвейеров.

Емкость выбирается оператором в ПК management & software. На устройстве подготовки и установки абсолютно необходимо иметь необходимое расположение батарей (должен быть небольшой постоянный зазор для прохода воды)



### ВАННЫ ВОДЫ, МОДЕЛЬ WT X-A

Необходимо наличие определенного количества ванн с водой для хорошей производительности завода. Все емкости управляются с контрольного блока согласно указаниям менеджера завода. Все процессы сохраняются на жестком диске ПК. Все размеры ванн согласованы с потребностью завода и количеством батарей, оставляя место между всеми линиями, чтобы вода могла проходить по сторонам, снижая температуру. В каждом ряду установлено рt100 в батарее для проверки температуры кислоты и возможного повышения подачи воды. При необходимости происходит остановка выпрямителей.

CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER BATTERY MANUFACTURING

Web: [www.cbeequipment.com](http://www.cbeequipment.com) email: [info@cbeequipment.com](mailto:info@cbeequipment.com)

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 16/1 36030 S. Vito di L.  
Vicenza Italy  
PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo  
tel: +39 0445 069080  
fax: +39 0445 069079

### ТЕЛЕЖКА ВЫГРУЗКИ С КОНВЕЙЕРОМ

Передвигается автоматически, выгружая батареи на выходе емкости формировки и устанавливает их на конвейер для отправки на многоуровневый склад или на финишную линию.

### МНОГОУРОВНЕВЫЙ СКЛАД

Требуется определенными компаниями при формировке для того, чтобы дать отстояться кислоте определенное время, чтобы вышли пузырьки со стороны пластин и машина выравнивания уровня выполняет правильным образом регулировку уровня.

Выполняется установка батареи и ее постоянная проверка.

Склад проектируется согласно потребности завода.

Прочная рама из нержавеющей стали и полипропиленовые конвейеры. Двери для проверки кислоты, со смотровыми окошками.

Мягкий плавный ход позволяет пузырькам выходить из ячеек.



### УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЯ УРОВНЯ КИСЛОТЫ И ВЫРАВНИВАНИЯ УРОВНЯ

Машина контроля уровня кислоты предназначена для проверки уровня кислоты по минимуму и максимуму в батарее.

Рама: электросварная, из нержавеющей стали AISI 316L с рабочей головкой. Рама закрыта панелями и защитными устройствами, согласно стандартам ЕС.

Устройство контроля уровня кислоты: с помощью датчика разницы на каждой ячейке.

Если уровень кислоты не точный между макс. и мин. уровнями, батарея не принимается.



**Если машина имеет головку дозаполнения кислотой**, уровень кислоты в батарее регулируется.

При двухшаговом процессе необходимы дополнительно:

### УСТРОЙСТВО ОПРОКИДЫВАНИЯ

#### МАШИНА ЗАПОЛНЕНИЯ

#### УСТАНОВКА СБОРА И ПОВТОРНОГО ТИТРОВАНИЯ КИСЛОТЫ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ.



CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER BATTERY MANUFACTURING

Web: [www.cbeequipment.com](http://www.cbeequipment.com) email: [info@cbeequipment.com](mailto:info@cbeequipment.com)

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE